⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平1-222982 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

(3) Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

四公開 平成1年(1989)9月6日

13/10 B 41 J

3/04

8603-2C Z-8302-2C 101

未請求 請求項の数 1 (全4頁) 塞查請求

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

インクジェット記録装置 **公発明の名称**

> 20特 頭 昭63-49196

昭63(1988)3月2日 22出 題

克 幸 明 橫 井 ②発 者 明 ②発 明 者 ф · #1 正 兹 明 ②発 明 者 冠 木 李 叨 井 Ć. 迎発 召 洋 冶 22 荒 仓発 者 昇 一 £В 分発 明 者 正 田 村 哲 掛 の発 BH 꿁 木

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

キヤノン株式会社内 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

キャノン株式会社 頭 **犯出**。 人 弁理士 大音 康毅 邳代 理 人

1. 発明の名称

インクジェット記録装置

2. 特許請求の範囲

(1) 記録したシートの片面または両面を加熱 する定着手段を有するイングジェット記録装置に おいて、前記定著手段の後流側に、前記シートの 記録面側が凹となる弯曲面を有するシートガイド 部材と、該シートガイド部材の前記弯曲面との間 でシートを挟む押え部材とから成る、反り矯正手 臣を設けることを特徴とするインクジェット記録 发置.

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、記録によりインクが付着したシート を加熱する定者手段を備えたインクジェット記録 装置に関する。

(従来の技術)

プリンクやファクシミリなどの記録装置として、 印字 (西素) データに基いてヘッドのインク吐出

口からシート(用紙やプラスチック薄板などの記 緑媒体)ペインク浦を飛翔させ、付着インクのド ットパターンを形成していくインクジェット方式 のものが使用されている。

この種のインクジェット記録装置にあっては、 記録部のシート送り方向下液側に免熱体を用いた 定者手段を配置し、記録したシートを片面または 両面から加熱して付着インクの定着を促進させる ように構成する場合がある。

第3回は従来の定着手段を備えたインクジェッ ト記録装置の緩断面を示す。

第3図のおいて、記録ヘッド201の前面(イ ンク吐出面)を過過する (シート送り出される) シート202は、発熱体203および熱板204 で構成されたプラテンでバックアップされ、何期 駆動されるシート送りローラ205および排紙ロ - ラ206によって所定のインターバルおよびピ ッチでシート送りされる。

前記排紙ローラ206にはハク車207が圧接 されており、シート202は設排紙ローラ206

とハクモ207との間を通して上方へ排出される。 前記シート送りローラ205の下側にはシート 202の搬送通路を形成するペーパーパン208 が配置されている。

前記プラテンを構成する発熱体203および熱板204は、図示の例では、記録されたシート202を裏面から加熱し乾燥を促進させる定者手段を兼ねており、印字されたシート202は発熱体203を取付けた熱板204の表面に沿って送られる間に記録インクの乾燥定者が行なわれる。

(発明が解決しようとする問題点)

しかし、従来のインク記録装置にあっては、シート202として紙などの熱伝導性の低いものを使用すると、熱板204に接触している面(裏面)とそうでない面(表面または印字面)とで急激な温度差が生じ、シート202の表面および裏面の保湿度の間に定着手段203、204週週後の変化で大差が生じるため、シート202が片側へ反って排紙され、排出されたシート202の先端がペーパーパン208上へ落ちてシート送りロー

され、結果として定着手段 2 0 3 、 2 0 4 通過後のシート 2 0 2 の反りをなくすことができる。

(実施例)

以下、第1関および第2関を参照して本発明を 具体的に説明する。

第1回は本発明の一実施例によるインクジェット記録装置の経断面図である。

第1図において、記録ヘッド101の前面を通 過するノート102の部分は発熱体103および 熱板104から成るプラテンによってパックアッ プされている。

なお、熱板104は免熱体103で発生する熱 をシート102に伝えるとともに、該シート10 2の送りを案内する機能をも備えている。

ペーパーパン108に沿って矢印方向へ供給されるシート102は、シート送りローラ105の周面に定着され、抜ローラ105の回転によって記録部材(ヘッド101前面)へ送り込まれる。

記録されたシート102は前記発熱体103および熱板104から成る定着手段を通過した後、

ラ205に巻き込まれるなどの不具合が生じることがあった。

本発明は、このような従来技術の問題に指みなされたもであり、定者手段通過後のシート202の反りをなくし、シート202がシート送りローラ205に巻き込まれるなどの不具合をなくしうるインクジェット記録装置を提供することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、熱板等から成る定着手段の後後側に、シート202の甲字面(表面)側が凹となる弯曲面を有するシートガイド部材と、該シートガイド部材の前起弯曲面との間でシートを挟む押え部材とから成る、反り矯正手段を設けることにより、上記目的を達成するものである。

〔作 用〕

上記構成によれば、記録されたシート202が シートガイド部材と押え部材との間を通る間に、 定著手段によって生じる反りと逆の方向の反り変 形が与えられ、これら両方向の反りが互いに相段

排紙ローラ106および排紙ハク車107から成る排出機構を通して外部への排出される。

然して、本発明によれば、前記熱板104の後 液例、すなわら実施例では鎮熱板104と排紙ローラ106との間に、前記シート102の記録面 側(表面側)が凹となる写曲面を有するシートガイド部材109の 写曲面との間でシート102を挟む押え部材11 0とから成る、反り矯正手段が設けられている。

前記押え部材110は、第1図の実施例では、シート102の中方向の軸心を有する圧接ローラで構成されている。

また、第1図の実施例では、シート102の巾方向に設けたガイド輪111、112に沿って左右に往復動するキャリッジ113上に前記記録へッド101が搭載されたシリアル式の場合を示したが、本発明はシート102の1行分の長さを有するラインペッドを使用するラインクジェット記録装置においても同様に実施することができる。

第1図の記録装置で記録する場合は、まず、ペ

ーパーパン108によってガイドされたシートし 02がシート送りローラ105により印字(記録)のためヘッド10~の前面へ送られる。

ヘッド101により印字されたシート102は 免熱体103の熱を伝える熱板104の表面に沿って送られ、その特質面から加熱され印字面(表面)上の記録インクが乾燥定着される。

これに続いて、シート102は、シートガイド 部材109の凹に弯曲された面と押えローラ11 0との間に押圧された状態では摺動しながら通過 した後、排紙ローラ106およびハクモ107に よって引き出され排出される。

従来の記録装置(第3図)では、定者手段203、204を通過した後で反りを生じたシート202はそのままの形で排出され、排出された後この反りが原因で種々の不具合を生じていたが、第1図の実施例では、定者手段103、104の送り方向下波側に、シートの印字面を凹にする質曲面を有するシートガイド部材109とこの肉曲面に対向する伊圧ローラ110とから成る反り傾正

と対向させる構造を有している。

本実施例のその他の部分は邪1図の場合と実質 上同じである。

この第2図の実施例によっても、第1図の場合と同様、定着手段103、104で生じたシート102の反りを矯正することができ、同様の作用効果を造成することができた。

(発明の効果)

以上の説明から明らかなごとく、本発明のインクジェット記録装置によれば、定着手段の後説側に、シートの記録面側がごとなる弯曲面を有するシートガイド部材と、該シートガイド部材の前記 弯曲面との間でシートを挟む押え部材とから成る、 反り矯正手段を設けたので、種々のシート送り系のトラブルの原因となっていたシートの反りを簡単な構成によって効果的になくすことが可能になった。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例によるインクジェット記録装置の経断面図、第2図は本発明の他の実

手段を配置し、定着手段103、104で成りを 生じたシート102を押圧してこの反りの方向と は逆の方向に機械的な曲げ応力を与えることによ り、種々のトラブルの原因となっていた反りを頃 正させることができた。

定者手段103、104で生じるシート102の印字面と印字裏面との保置度の相違による反りは、定者手段103、104の通過後しばらくして環境になどめば自然に解消されるものであり、したがって、一時的な保置性の変化による行りに起因する程々のシート送り時のトラブでを解決するためには、前述のような矯正下段109、110による機械的な反りの矯正は行効な矯正方法である。

第2図は本発明の第2実施例によるインクジェット記録装置の反り矯正手段を示す部分最断面図である。

本実施例は、第1図の実施例における押えロー ラ110の代りに押え板115を用い、該押え板 115をシートガイド部材109の四状の高曲面

辞例によるインクジェット記録装置のシートの反 り矯正手段の部分履断面関、第3図は従来のイン クジェット記録装置の履断面関である。

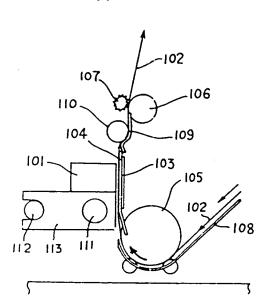
101 ······· ヘッド、102 ······ シート、
103 ······· 発熱体 (定着手段)、104 ·····

-··· 熱板 (定着手段)、109 ······ シートガイド部材 (反り矯正手段)、110、115 ····

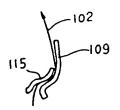
-··· 押え部材 (反り矯正手段)。

代理人 弁理士 大 音 压 穀





第2図



第3図

